



**POMPE À CHALEUR**  
**INVERTER**



**La pompe à chaleur ultrasilencieuse**

# POMPE À CHALEUR INVERTER

## + FIABLE & EFFICACE

- Pompe à chaleur garantie 3 ans, échangeur garanti à vie contre la corrosion
- Rendement puissant : C.O.P. jusqu'à 14,6
- Protection de la pompe à chaleur par temps froid grâce au dégivrage par gaz chaud par inversion automatique de cycle.
- Démarrage amorti pour protéger l'installation d'éventuelles surcharges électriques.

## + ADAPTATIVE

- Technologie Inverter permettant d'adapter sa consommation au besoin
- Mode standard « Smart » et mode nuit « Silence » (seulement 20 dB(A))
- Possibilité de refroidir l'eau (mode « froid »)
- Température d'eau réglable de 12 à 35 °C

## + PLUS ÉCO-RESPONSABLE

- Fluide frigorigène R32 Green pour 60 % de réduction des gaz à effet de serre\*

## ET AUSSI

### Inclus

Boîtier Wifi pour pilotage à distance par application

Patins anti-vibrations



Écran de contrôle digital

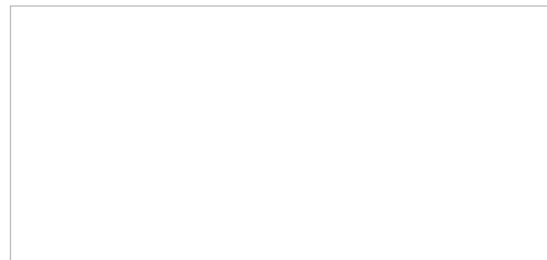


## À SAVOIR

- ▶ Fonctionne dès -5 °C dans l'air
- ▶ Gamme complète pour les bassins jusqu'à 170 m<sup>3</sup>
- ▶ Bilan thermique nécessaire pour déterminer le modèle adapté à la piscine



POUR + D'INFOS DEMANDEZ CONSEIL À VOTRE PISCINISTE



\* comparativement au fluide d'ancienne génération R410A